

Toleranzen von Gummiextruden

Gemäß UNI ISO 3302

-Toleranzen bei den Abmessungen des Querschnitts frei extrudierter Produkte.

Klasse E2 für Vollgummi/Silikon 65 Shore A

Klasse E3 für Moosgummi/Silikon 15 Shore A

Alle Werte sind in Millimetern angegeben.

Normale Größe		Klasse E1	Klasse E2	Klasse E3
von	bis	+ / -	+ / -	+ / -
0	1,5	0,15	0,25	0,40
1,5	2,5	0,20	0,35	0,50
2,5	4,0	0,25	0,40	0,70
4,0	6,3	0,35	0,50	0,80
6,3	10,0	0,40	0,70	1,00
10	16	0,50	0,80	1,30
16	25	0,70	1,00	1,60
25	40	0,80	1,30	2,00
40	63	1,00	1,60	2,50
63	100	1,30	2,00	3,20
100	...		5%	

-Toleranzen auf die Schnittlänge von extrudierten Produkten

Nennlänge		Klasse L1	Klasse L2	Klasse L3
von	bis	+ / -	+ / -	+ / -
0	40	0,7	1,0	1,6
40	63	0,8	1,3	2,0
63	100	1,0	1,6	2,5
100	160	1,3	2,0	3,2
160	250	1,6	2,5	4,0
250	400	2,0	3,2	5,0
400	630	2,5	4,0	6,3
630	1000	3,2	5,0	10,0
1000	1600	4,0	6,3	12,5
1600	2500	5,0	10,0	16,0
2500	4000	6,3	12,5	20,0
4000	...	0,16%	0,32%	0,50%